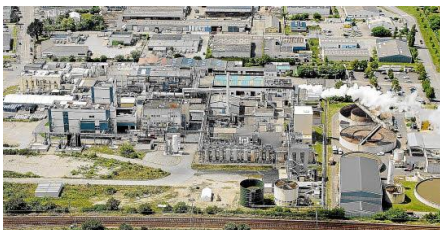




ENTREPRISE

Secteur : distribution alimentaire

Contexte : Leader du marché en France, Guerbet développe son expertise dans le domaine des produits de contraste qui sont des substances utilisées pour visualiser les organes tels que le cerveau, les poumons, les reins et les anomalies éventuelles.



NOTRE PRESTATION

- Construction d'un bâtiment de stockage de 2000m²
- Chauffage des zones de stockage et préparation par 2 CTA de 20 000 m³/h
- Traitement spécifique de Box ATEX par 2 CTA de 8 000 m³/h
- Production de chauffage par chaudière gaz basse Température de 300 kW
- Distribution d'eau chaude de lavage, eau carbonatée et air comprimé sur toute la plateforme
- Chambre froide positive ATEX de 600 m³
- Equipements CVC et plomberie sanitaires des bureaux associés

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Travail en site sous contraintes SEVESO
- Prestation globale Froid, CVC, Plomberie, Fluides spéciaux