



ENTREPRISE

Secteur : Distribution alimentaire

Contexte : L'hypermarché Cora a souhaité réaliser des travaux de réaménagement du froid alimentaire et se mettre en conformité avec la réglementation. CORA s'est alors tourné vers MCI pour remplacer la production frigorifique positive, des postes froids et l'ensemble des réseaux frigorifiques et électriques.



NOTRE PRESTATION

- Remodeling frigorifique surface de vente
- Remplacement de l'ensemble des évaporateurs positifs
- Remplacement de la production positive R22 par production R134A
- Puissance: 472 kW à -12/+45°C fluide R134A
- Mise à niveau de la télésurveillance Danfoss
- Mise en place d'un système SMART (Détection de fuite de fluide)

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Respect des contraintes de délais (4 mois)
- Respect des contraintes d'organisation :
 - Travaux de nuit
 - Ouverture du magasin
- Capacité des équipes MCI à fournir une solution technique adaptée et pérenne

