



ENTREPRISE

Secteur : Logistique

Contexte : Dans le cadre de la création d'un entrepôt de stockage de produits surgelés, MCI s'est vu confier la réalisation du système frigorifique dans son ensemble.



NOTRE PRESTATION

- Mise en place de 3 Compresseurs à Vis NH3 d'une puissance total de 1200 kW avec un régime d'eau -32/+32°C
- 9 Evaporateurs à volet dynamique et à dégivrage par gaz chaud
- 2 condenseurs Evaporatifs
- Le réchauffage de sol est réalisé par la récupération de chaleur
- Pas de Bouteille HP, Evaporateurs en tubes / Ailettes INOX, la charge NH3 est limitée à 2400 kg.

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Prestation globale sans impact sur l'environnement
- Valorisation de la récupération de chaleur par l'obtention de certificats d'énergie