



ENTREPRISE

Secteur : Industrie Pharmaceutique

Contexte : Virbac, spécialisé dans l'industrie pharmaceutique de produits vétérinaires, a fait appel à MCI pour réaliser la climatisation d'un hall de stockage de 14 000 m³.

NOTRE PRESTATION

- Régulation température 24h/24h
- Maintien température 15°C/25°C de manière homogène
- 2 roof tops de 130 KW 35 000 m³/h
- Système de destratification avec 8 turbines
- 170 ml de réseau aéraulique
- 5 rideaux air chaud

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Capacité des équipes MCI à répondre aux contraintes de délai : 8 mois
- Expertise et savoir-faire des équipes dans l'étude et la réalisation du projet
- Qualification de MCI : QI, QO et QP

