



ENTREPRISE

Secteur : Agroalimentaire

Contexte : United Biscuit a souhaité réaliser une production centralisée pour l'alimentation frigorifique de l'ensemble de ces processus de fabrication de biscuits. Ils se sont tournés vers MCI pour la réalisation d'une installation centralisée NH3 avec une distribution par un réseau MEG.



NOTRE PRESTATION

- Mise en place d'une production positive 4/2°C d'une puissance totale de 1800kW
- Installation d'une production NH3 par SKID avec création d'un local technique dédié
- Skid 3 Compresseurs Vis BITZER NH3 avec condensation à air
- Réseau INOX DN300
- Remplacement de centrales de traitement d'air sur ligne de process de biscuit

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Capacité des équipes MCI à respecter les contraintes de délai
- Capacité des équipes MCI à respecter les contraintes d'organisation du client avec un bâtiment en activité 24h/24
- Expertise et maîtrise des équipes MCI sur les solutions de réfrigération industrielle