



ENTREPRISE

Secteur : agroalimentaire

Contexte : Spécialiste des produits surgelés à base de pommes de terre, Mc Cain à HARNES a fait appel à MCI pour réaliser un entrepôt logistique avec un hall de stockage de tunnels de réfrigération sur les lignes de production.



NOTRE PRESTATION

- Travaux :
- 1 Hall de stockage à - 25°C
- 1 Quai de réception et d'expédition à - 25°C
- 1 Sas de chargement +2°C
- NEGATIF : mise en place de 2 compresseurs à vis NH3 marque HOWDEN d'une puissance total de 1200 kW avec un régime d'eau - 32/+32°C
- 8 caissons aéro-frigorifères spéciaux basse température RAFFEL
- POSITIF : mise en place d'un refroidisseur de liquide TRANE RTAB d'une puissance total de 200 kW fluide : R404a avec un régime d'eau - 4/+32°C
- 6 frigorifères double Flux