



ENTREPRISE

Secteur : agroalimentaire

Contexte : Leader mondial agroalimentaire, Danone s'est tourné vers MCI pour réaliser le remplacement des productions frigorifiques (Retrofit au R22) et l'optimisation de la plateforme énergétique.



NOTRE PRESTATION

- Mise en place de 5 Compresseurs VILTER BP/MP Puissance Frigorifique Totale 1700kW avec régime d'eau -8/-4°C
- Récupération de calories sur 3 compresseurs. Volume d'eau de 70m³/h réchauffé à 65 m³/h
- Les 3 compresseurs BP/MP refoulent sur 2 compresseurs HP qui produisent 8 m³ d'eau à 95°C
- Récupération TOTALE des calories de l'installation frigorifique pour l'ensemble du site industriel



NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Réalisation d'une installation au NH₃ à double étage (HP – MP/BP)
- Réalisation pour Danone d'une économie d'énergie totale grâce à la récupération de chaleur